

**D VHM-Schaftfräser
Speedcut-Aluminium,
lang, freigestellt,
Zweischneider, ungleiche
Drallsteigung**

Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen (sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen). Kernantrieb für höchste Stabilität, bester Spanabfluss durch optimiertes Fertigungs-Schleifverfahren, dadurch extrem glatte Oberfläche. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächengüte durch einzigartige Schneidengeometrie.

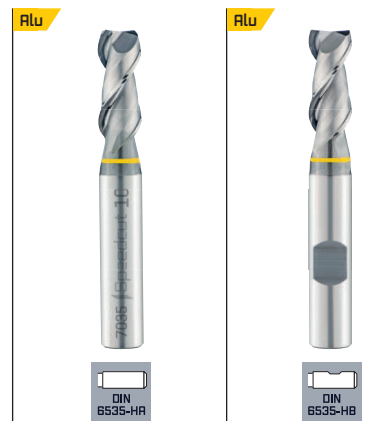
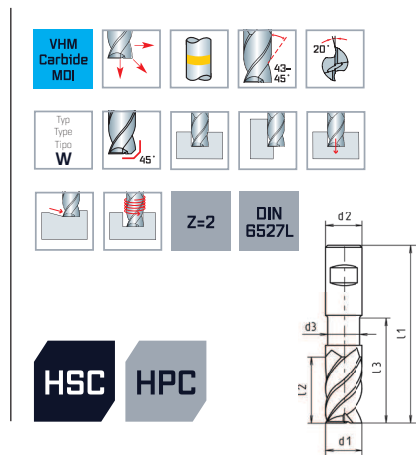
**E Solid carbide end mill
Speedcut-Aluminium,
long series, neck,
two flutes, different spiral
angles**

Range of application:
Solid carbide high performance end mill especially suitable for aluminium. Center web for highest stability, excellent chip breakage and chip transportation due to optimized manufacturing-grinding method, that is why extremely smooth surface. Highest cutting volume and superior surface quality due to unique cutting edge geometry.

**I Frese frontali MDI
Speedcut-Alluminio,
serie lunga, libero,
2 taglienti, angolo elica
disuguale**

Impiego:
Fresa frontale MDI ad alto rendimento particolarmente adatta per alluminio. Nocciolo crescente per una maggiore stabilità, eccellente rottura ed evacuazione del truciolo grazie al processo di rettifica ottimizzato che rende la superficie dell'utensile estremamente liscia. Volumi asportati elevati ed eccellente qualità della superficie ottenuta grazie alla unicità della geometria dei taglienti.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7035 Art.-Nr.	Code 7135 Art.-Nr.
3	6	2,9	57	8	14	0,05	2	0 7035003001 00	0 7135003001 00
4	6	3,6	57	11	16	0,06	2	0 7035004001 00	0 7135004001 00
5	6	4,6	57	13	18	0,06	2	0 7035005001 00	0 7135005001 00
6	6	5,5	57	13	21	0,08	2	0 7035006001 00	0 7135006001 00
8	8	7,5	63	19	27	0,10	2	0 7035008001 00	0 7135008001 00
10	10	9,5	72	22	32	0,15	2	0 7035010001 00	0 7135010001 00
12	12	11,5	83	26	38	0,15	2	0 7035012001 00	0 7135012001 00
16	16	15,0	92	32	44	0,20	2	0 7035016001 00	0 7135016001 00
20	20	19,0	104	38	54	0,25	2	0 7035020001 00	0 7135020001 00

