

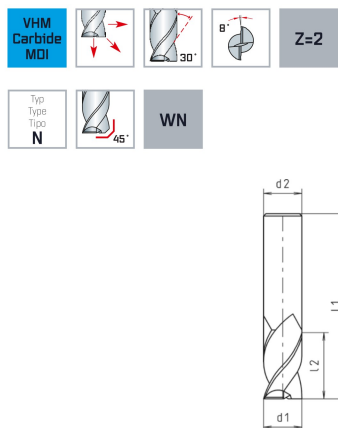
**D VHM-Schaftfräser**  
lang, Zweischneider

**Einsatzbereich:**  
Empfohlen zum Fräsen von Werkstoffen mit mittlerer bis hoher Festigkeit bis ca. 1.300 N/mm<sup>2</sup>. Zum Bohren und anschließenden Längs- sowie Passnutenfräsen.



**E Solid carbide end mills**  
long series, two flutes

**Range of application:**  
Recommended for milling in materials with medium and high tensile strength up to 1.300 N/mm<sup>2</sup>. For drilling continued by horizontal milling with exact tolerances.



**I Frese frontali MDI**  
serie lunga, 2 taglienti

**Impiego:**  
Adatte per fresatura di materiali di media ed alta resistenza fino a 1.300 N/mm<sup>2</sup>. Foratura dal pieno e successiva fresatura di scanalature.




d1 = d2



d1 = d2

ALLUNIT®

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm		Z	Code 6025 Art.-Nr.	Code 6027 Art.-Nr.
3	3	60	25	0,05	2	0 6025003001 00	0 6027003001 00
4	4	60	25	0,06	2	0 6025004001 00	0 6027004001 00
5	5	70	30	0,06	2	0 6025005001 00	0 6027005001 00
6	6	70	30	0,08	2	0 6025006001 00	0 6027006001 00
8	8	80	35	0,10	2	0 6025008001 00	0 6027008001 00
10	10	100	45	0,15	2	0 6025010001 00	0 6027010001 00
12	12	100	45	0,15	2	0 6025012001 00	0 6027012001 00
12	12	150	75	0,15	2	0 6025012101 00	0 6027012101 00